1201 South Second Street

Milwaukee, WI 53204

www.rockwellautomation.com

**Pressemitteilung**

Logo

Description automatically generated

[](https://www.facebook.com/ROKAutomation) [](https://www.instagram.com/rokautomation/) [](https://twitter.com/ROKAutomation) [](http://www.linkedin.com/company/rockwell-automation) [](http://www.youtube.com/user/ROKAutomation?blend=11&ob=5) [](https://ir.rockwellautomation.com/rss/PressRelease.aspx)

**PlantPAx DCS von Rockwell Automation unterstützt britische Münzprägeanstalt The Royal Mint bei neuer Anlage zur Rückgewinnung von Edelmetallen aus Elektroschrott**

*Nach einer zweijährigen Planungs- und Bauphase ist die neue Anlage in Betrieb gegangen und bildet eine solide Grundlage für einen weiteren Ausbau, um den weltweiten Herausforderungen im Bereich Elektronikschrott gerecht zu werden.*

**Milton Keynes, 04. September 2024 –** Rockwell Automation, Inc. (NYSE:  ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat die Zusammenarbeit mit der britischen Münzprägeanstalt The Royal Mint bekannt gegeben. Rockwell Automation unterstützt die [Edelmetall-Rückgewinnungsanlage](https://www.royalmint.com/gold-recovery/) des Unternehmens mit dem [PlantPAx® DCS](https://www.rockwellautomation.com/de-de/capabilities/process-solutions/process-systems/plantpax-distributed-control-system.html?utm_source=Marketing&utm_medium=Public_Relations&utm_campaign=MultiInitiative_MultiIndustry_EMEA_CMP-04746-W1C6M5&utm_content=news_wire) (Distributed Control System), das in der Anlage zur Steuerung und Überwachung des Goldgewinnungsprozesses eingesetzt wird.

Der Einsatz von PlantPAx® DCS im Werk von The Royal Mint in Llantrisant in Wales ist das jüngste Projekt in der fünfzehnjährigen erfolgreichen Zusammenarbeit zwischen Rockwell Automation und The Royal Mint. Das System wird zur Überwachung und Steuerung eines chemischen Extraktionsverfahrens eingesetzt, mit dem Gold aus Leiterplattenabfällen zurückgewonnen werden kann. Die Extraktionstechnologie, die bis vor wenigen Jahren nur im Labormaßstab eingesetzt wurde, wurde erfolgreich skaliert und ist nun am Standort Llantrisant in Betrieb.

„Es ist faszinierend zu sehen, wie neue Technologien so schnell so große Fortschritte machen“, sagt Phil Hadfield, UK Managing Director bei Rockwell Automation. „Angesichts der Tatsache, dass Elektroschrott weltweit eine große Herausforderung in Bezug auf Nachhaltigkeit darstellt, sind Technologien wie diese entscheidend für die Reduzierung des Kohlenstoffausstoßes und die Wiederverwendung von Rohstoffen.“

Laut [Statista](https://www.statista.com/topics/3409/electronic-waste-worldwide/) ist Elektronikschrott einer der am schnellsten wachsenden Abfallströme der Welt. Mit weltweit 62 Millionen Tonnen, die im Jahr 2022 angefallen sind, hat sich die Menge an weggeworfenem Elektronikmaterial seit 2010 fast verdoppelt. Da für das Jahr 2030 ein Volumen von mehr als 80 Millionen Tonnen Elektroschrott prognostiziert werden, ist eine verbesserte Recycling- und Verwertungsinfrastruktur erforderlich.

Tony Baker, Director of Manufacturing Innovation bei The Royal Mint, sagt: „Die erfolgreiche Zusammenarbeit mit Rockwell Automation und der Einsatz der DCS-Lösung haben es uns ermöglicht, die technische Umsetzung der Technologie im großen Maßstab zu demonstrieren. Damit sind wir auf dem besten Weg, unser Ziel von 4.000 Tonnen pro Jahr zu erreichen. Die Gespräche über die Verwendung der zurückgewonnenen Materialien sind bereits in vollem Gange, ebenso wie die Pläne zum weiteren Ausbau der Technologie.“

**Über Rockwell Automation**   
Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Wir verbinden die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigt etwa 29 000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com).

**Über The Royal Mint**  
Mit einer mehr als 1.100-jährigen Historie ist The Royal Mint eines der ältesten Unternehmen Großbritanniens und der ursprüngliche Hersteller von Münzen im Vereinigten Königreich. Heute ist The Royal Mint ein erstklassiger britischer Hersteller, der sorgfältig gefertigte Münzen und Edelmetallprodukte für das Vereinigte Königreich und Auftraggeber aus dem Ausland liefert.

**Pressekontakt**

Burson GmbH

Felix Brecht

[Felix.Brecht@bursonglobal.com](mailto:Felix.Brecht@bursonglobal.com)